

JASU® 佳速精机

旋转双交换工作台



工作台

JASU工作台是佳速独创的旋转工作台方式的高速2面工作台交换装置。转台采用三片齿定位，重复定位精度可达0.005mm。无浮升高速工作台交换以及密闭构造实现了高信赖性。由于在单面工作台进行加工中，另一面的工作台可进行工件更换，节省了更换工件的时间，使得机器可以达到无停顿加工。

工作台交换时间 **6.0s**

加工区域

运用了独特工作台交换装置技术，创造了几何级的销售业绩，实现了过去工作台交换装置上标准配置的BT40机床上所未曾有的大行程和夹具区域。

■ 扩大了加工范围的行程

作为配置JASU工作台的机床实现了最大的X轴行程：600mm。在大工件加工以及一模多件加工中可以发挥巨大威力。

X轴移动量 **600mm**

Y轴移动量 **400mm**

■ 可配置大型夹具的夹具区域

与过去机型相比，回转直径以及工作台的尺寸都有扩大，在配置大型夹具的时候具有非凡的优势。特别易于配置使用圆形工作台的桥板等。

回转直径 **1300mm**

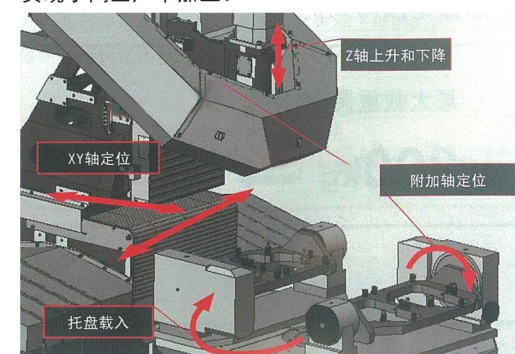
夹具高度 **350mm**

承载重量(单面) **200kg**

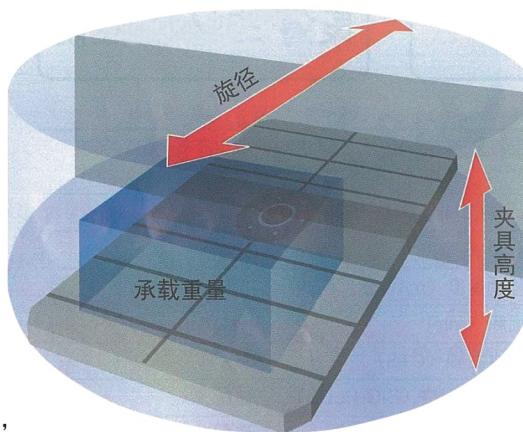
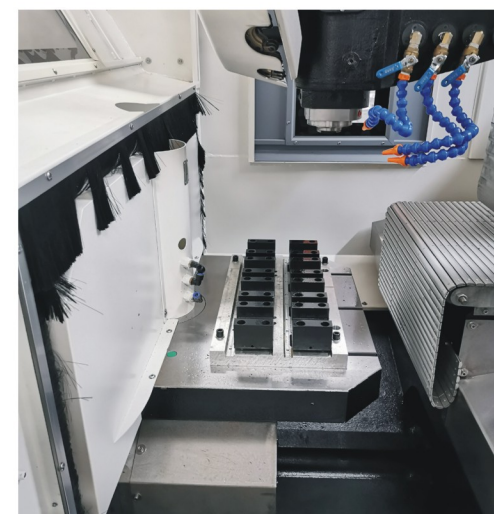
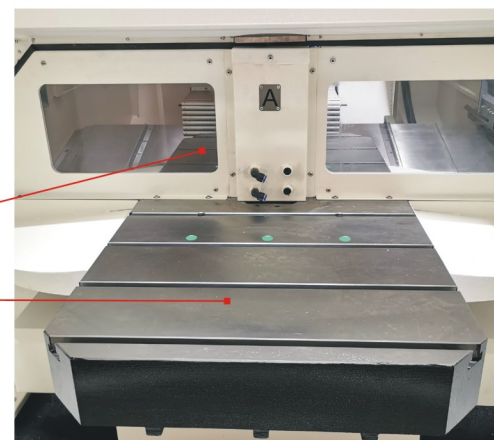
工作台大小(单面) **600×400mm**

生产性

追求高速和高加速品质，排除无效动作、减少非加工时间，进行最适宜化控制，最大限度地发挥机床的性能，实现了高生产率加工。

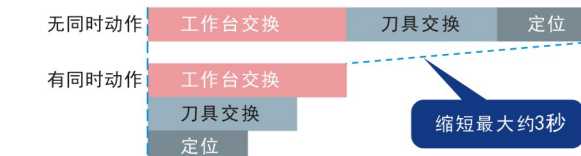


在交换刀具的同时，还能进行JASU工作台旋转、XY轴定位、附加轴定位的动作功能。不浪费工作台交换的时间，实现无停顿加工，追求浪费时间为零。



■ 高速化刀具交换

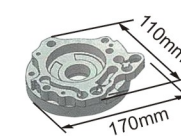
由于主轴的启动/停止，X、Y、Z轴移动，实现了刀具库动作的高速化、最优化。因此可实现高速化刀具交换。



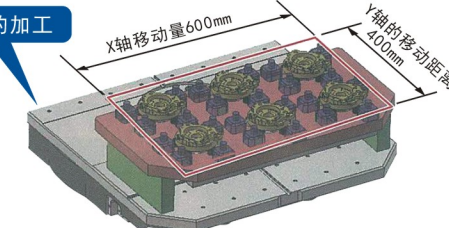
夹具装载事例

装载例 1

- 工件：油泵本体(汽车)
- 加工内容：通过使用平夹具实现小工件的一模6件加工

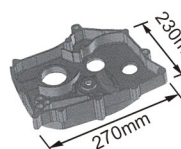


多工位的加工

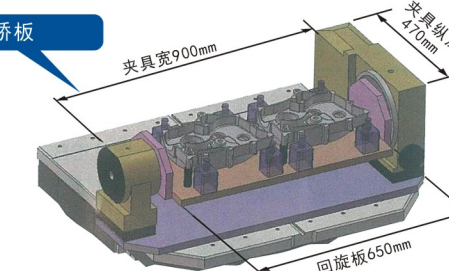


装载例 2

- 工件：曲轴箱(2个)
- 加工内容：通过使用桥板实现中型工件的多面加工(一模2件)

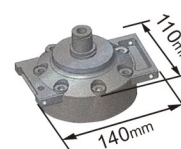


桥板

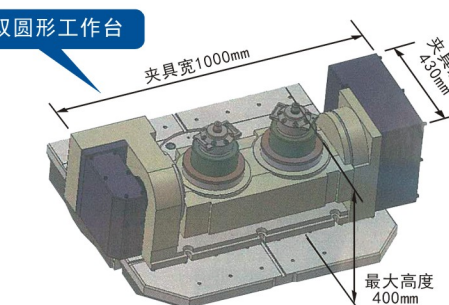


装载例 3

- 工件：压缩机箱(汽车)
- 加工内容：通过倾斜式双圆形工作台进行5面加工(使用低底盘工作台时)



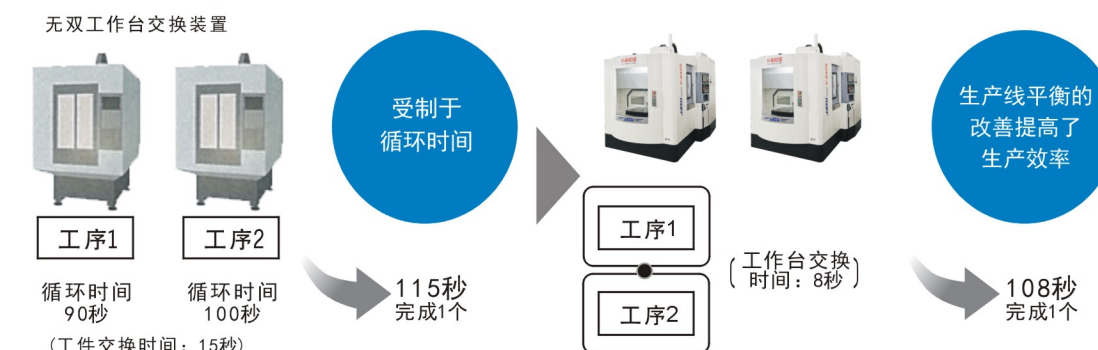
倾斜式双圆形工作台



易接近性 为便于操作人员方便地进行工件交换以及刀具交换等作业，极大地提高了从正面和侧面的接近性和操作性。

例1 工件的加工工序~2个加工工序由1台机器生产

将需要2台机器的加工工序在双工作台活用，2个加工工序由1台机器生产。达到生产线平衡的改善、实现最适合的设备投资等，力求更好的提高生产效率。



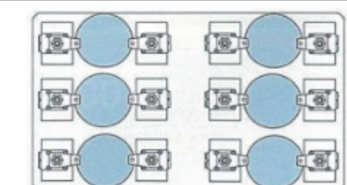
例2 加工时间较短~加工时间目标：90秒以下

加工时间较短时，由于工件交换时间的比例增加，导致没有双工作台交换装置的机器的生产效率变得较低。双交换台省去交换工件的无用时间，发挥了高生产效率。



例3 工件装夹时间较长~多工位的加工

像多个开孔加工，由于装夹工件数量较多，装夹工件也相对耗时。为了减少切削废屑的影响，需要清洗夹具，这也需要时间。在这种情况下双交换台就能发挥它的高生产效率了。



例4 拥有多台机器~促进用人成本的减少

由于加工中可以进行工件交换，一个操作人员可以同时对应多台机器，促进了用人成本的减少。

项目	V-640S	V-645S	V-850S	
工作台	工作台尺寸(单边)	600x400	600x500	800x550
	T型槽规格	M12x100	M12x100	M16x120
	最大负荷	2x200kg	2x200kg	2x300kg
行程	X/Y/Z轴最大行程	600/400/350	600/450/500	800/500/500
	主轴鼻端至工作台距离	150~500	150~650	100~600
主轴	主轴锥孔	BT30	BT40	BT40
	主轴最高转速(标准)	12000rpm	8000rpm	8000rpm
进给	三轴切削进给率	10000 mm/min	10000 mm/min	10000 mm/min
	三轴快移速度	36/36/36m/min	36/36/36m/min	25/25/25m/min
	定位精度(JIS)	0.01	0.01	0.01
	重复定位精度(JIS)	0.007	0.007	0.007
储刀仓	刀具形式	夹臂式	圆盘式刀库	圆盘式刀库
	刀具容量	16	24	24
	刀柄规格	BT30	BT40	BT40
伺服马达	主轴马达	5.5/7.5 kw	7.5/11 kw	7.5/11 kw
	X/Y/Z轴马达(FANUC)	1.8/1.8/1.8kw	1.8/1.8/1.8kw	1.8/1.8/3.0kw

[数据如有更改，恕不另行通知]